# FICHA TÉCNICA

**Producto:** **METTAL CLEAN**

**Caracterísitcas Generales**
Shampoo limpiador instantáneo de metales por imersión o por contacto.

**Composición química**
Agua purificada y destilada
Thiourea
Extracto de limón.
Colorante
L543
Aceites.

**Modo de Empleo**
Separar la cantidad de líquido a utilizar, ya que lo utilizado deberá desecharse ya que puede contaminar a el resto del producto. El producto puede utilizarse por imersión o por contacto utilizando un cepillo de cerda dura o nylon, ya que esto dependerá del grado de fragilidad del material a ser limpiado. Se recomienda no dejar prolongado de tiempo los metales en contacto con el producto, por lo cual después de ser aplicado el producto deberán ser enjuagadas las piezas con alcohol evitando e contacto con agua.

**Usos**
Puede ser utilizado en oro, plata, cobre, bronce, alpaca y en meales en general. El producto no tiene efecto alguno sobre pewter, plaquet, acero inoxidable, aluminio.

**En caso de ingerirse**
Abundante leche y bicarbonato de sodio.

**Presentaciones**
250 ml
500 mls

*** Ver lista de precios vigente.**

FLEXSTAR REPRESENTATIVES
Callejón del Oso # 158 Cd. Bugambilias, CP.45237 Zapopan, Jalisco, México Ph number + 52 (33) 3631-8877, + 52 (33) 632-0861

# FICHA TÉCNICA

**Producto:** **FLUX - ZOLDEK**

**Caracterísitcas Generales**
Liquido que facilita la fundición de metales para ser soldados.

**Composición química**
Borax
Borico
Alcohol
Carbonato
Merthiolate
Color
Agua purificada y destilada.

**Modo de Empleo**
Separar la cantidad de producto a utilizar, sumergir o empapar el metal a ser soldado.
Aplicar flama abierta o calor por contacto con cautín para iniciar la fundición del metal.

**Usos**
Soldar y fundir metales.

**En caso de ingerirse**
Abundante leche y bicarbonato de sodio.

**Presentaciones**
500 mls
1,00 mls

*** Ver lista de precios vigente.**

FLEXSTAR REPRESENTATIVES
Callejón del Oso # 158 Cd. Bugambilias, CP.45237 Zapopan, Jalisco, México Ph number + 52 (33) 3631-8877, + 52 (33) 632-0861

# FICHA TÉCNICA

**Producto:** **FRANELAS BRILLALIN**

**Caracterísitcas Generales**
Franela tratada químicamente no tóxica, para limpieza y lustrado de metales en seco.

**Composición química**
Franela
Abrillantadores.

**Modo de Empleo**
Frotar el metal a limpiar vigorozamente hasta llegar a la limpieza y brillantez deseada. La franela empezará a cambiar a un color negro, que indicará que está haciendo su labor de limpieza. Desechar la franela cuando la franela se encuentre completamente negra. No aplicar agua ni ningún tipo de líquido, ya que la franela trabaja propiamente con sus ingredientes en seco.

**Usos**
Para limpieza de metales en seco.

**En caso de ingerirse**
No aplica. El tratamiento de la franela no es tóxico.

**Presentaciones**
Económica 14 x 20 cms (Contiene solo franela tratada químicamente no toxica)
Mini 10 x 7.5 cms (Contiene franela tratada químicamente y franela sin tratar)
Chica 15 x 10 cms (Contiene franela tratada químicamente y franela sin tratar)
Mediana 20 x 13 cms (Contiene franela tratada químicamente y franela sin tratar)
Grande 25 x 16 cms (Contiene franela tratada químicamente y franela sin tratar)

*** Ver lista de precios vigente.**

FLEXSTAR REPRESENTATIVES
Callejón del Oso # 158 Cd. Bugambilias, CP.45237 Zapopan, Jalisco, México Ph number + 52 (33) 3631-8877, + 52 (33) 632-0861

# FICHA TÉCNICA

**Producto:** **Dorado Solución**

**Caracterísitcas Generales**
Líquido para dar recubrimiento de Oro en metales.

**Composición química**
Cianuro de potasio
Fosfato
Potasa cáustica
Sodio  Sulfito
Anhidro técnico
Cianuro de oro
Agua tridestilada

**Modo de Empleo**
USAR GUANTES PARA SU USO. Calentar la solución líquida en recipiente limpio y desengrasado hasta punto de ebullición. Introducir las piezas sujetándolo con diodo de aluminio.
Mover las piezas cosntantemente mientras se encuentra sumergido en la solución.
Sumergir por un tiempo aproximado de 15 segundos, pero esta variable dependerá de el espesor deseado
LAVARSE LAS MANOS PERFECTAMENTE DESPUÉS DE SU USO.

**Usos**
Para recubrir piezas metálicas con un baño oro y prevenir oxidación.

**En caso de ingerirse**
Acudir inmediatamnte al médico.

**Presentaciones**
500 mls
1,000 mls

*** Ver lista de precios vigente.**

FLEXSTAR REPRESENTATIVES
Callejón del Oso # 158 Cd. Bugambilias, CP.45237 Zapopan, Jalisco, México  Ph number  + 52 (33) 3631-8877,  + 52 (33) 632-0861

# FICHA TÉCNICA

**Producto:** **PLATEADO SOLUCIÓN**

**Caracterísitcas Generales**
Líquido para dar recubrimiento de Plata en metales.

**Composición química**
Cianuro de plata
Agua tridestilada
Carbonato de potasio
Amoniaco
Cianuro de potasio

**Modo de Empleo**
USAR GUANTES PARA SU USO. Calentar la solución líquida en recipiente limpio y desengrasado hasta punto de ebullición. Introducir las piezas sujetándolo con diodo de aluminio.
Mover las piezas constantemente mientras se encuentra sumergido en la solución.
Sumergir por un tiempo aproximado de 15 segundos, pero esta variable dependerá de el espesor deseado
LAVARSE LAS MANOS PERFECTAMENTE DESPUÉS DE SU USO.

**Usos**
Para recubrir piezas metálicas con un baño plata y prevenir oxidación.

**En caso de ingerirse**
Acudir inmediatamnte al médico.

**Presentaciones**
500 mls
1,000 mls

*** Ver lista de precios vigente.**

FLEXSTAR REPRESENTATIVES
Callejón del Oso # 158 Cd. Bugambilias, CP.45237 Zapopan, Jalisco, México Ph number + 52 (33) 3631-8877, + 52 (33) 632-0861